RUSSELL FINEX

Specjaliści z separacji i filtracji

Ferrara Pan Candy spełnia normy jakości dzięki Russell Blow Thru Sieve™ firmy Russell Finex

Russell Finex dostarczył firmie Ferrara Pan Candy zaadaptowany do indywidualnych wymagań przesiewacz Russell Blow Thru Sieve™ wyposażony w Easy-Clean Magnetic Separator™, zapobiegający przedostaniu się jakichkolwiek zanieczyszczeń metalicznych do produktu końcowego

W odpowiedzi na wzrastające wymagania konsumentów w zakresie bezpieczeństwa żywności, Ferrara Pan Candy zainwestowała w przesiewacz Russell Blow Thru Sieve™, który zwiększy skuteczność systemu kontroli jakości żywności poprzez eliminowanie zanieczyszczeń z surowców dostarczanych do zakładu.

Firma Ferrara Pan Candy z siedzibą w Chicago (Illinois) została założona w 1908 roku przez Salvatore Ferrarę jako sklep prowadzący sprzedaż detaliczną ciastek i konfekcji cukierniczej. W roku 1919, po utworzeniu spółki, firma rozpoczęła produkcję wielu popularnych gatunków słodyczy, takich jak Original Boston Baked Beans, Lemonhead, Red Hots, Jaw Busters i Atomic Fireballs. Ferrara Pan Candy produkuje około 750.000 funtów słodyczy na dobę i aby utrzymać tę wydajność, w każdym tygodniu do zakładu dostarczany jest transportem kolejowym ponad 1 mln funtów cukru. Cukier jest przenoszony z wagonu do silosu za pomocą przenośnika kubełkowego.

Chociaż jest on uszlachetniany w procesie produkcji, Ferrara musi zapewnić, by nie zawierał on melasy, zanieczyszczeń mineralnych ani innych ciał obcych, które mogły dostać się do cukru w trakcie napełniania wagonów bądź transportu. W celu poprawy jakości cukru uszlachetnianego, Ferrara podjęła więc decyzję o inwestycji w system klasyfikacji, który usuwałby wszelkie zanieczyszczenia z cukru po jego przejściu przez silos i przed jego zastosowaniem na linii produkcyjnej. “Dostrzegliśmy konieczność wprowadzenia niezawodnego rozwiązania, które pozwoli nam spełnić normy jakościowe” wyjaśnia Alfonso Rubio, Technik ds. Konserwacji.

Po przejrzeniu ofert w internecie, Ferrara Pan Candy zleciła dostawę systemu przesiewania kontrolnego firmie Russell Finex. Po konsultacji z lokalnym przedstawicielem handlowym Russell Finex, wybór padł na automatyczny pyłoszczelny przesiewacz Russell Blow Thru Sieve™ jako najlepiej spełniające wymogi danego zastosowania. Russell Finex polecił tę maszynę z uwagi na gabaryty umożliwiające umieszczenie jej w ograniczonej przestrzeni dostępnej w zakładzie. Ponadto, dzięki połączeniu przesiewania kontrolnego i przenoszenia materiału w ramach jednej operacji, możliwe okazało się podniesienie jakości

Rysunek 1. Russell Blow Thru Sieve™ przesiewa cukier po jego przejściu przez silos

- Zapewnia najwyższą jakość surowca
- Przesiewa i transportuje surowiec w ramach jednej operacji
- Easy-Clean Magnetic Separator™ usuwa zanieczyszczenia metaliczne

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 45592028/29
Fax: N/A
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

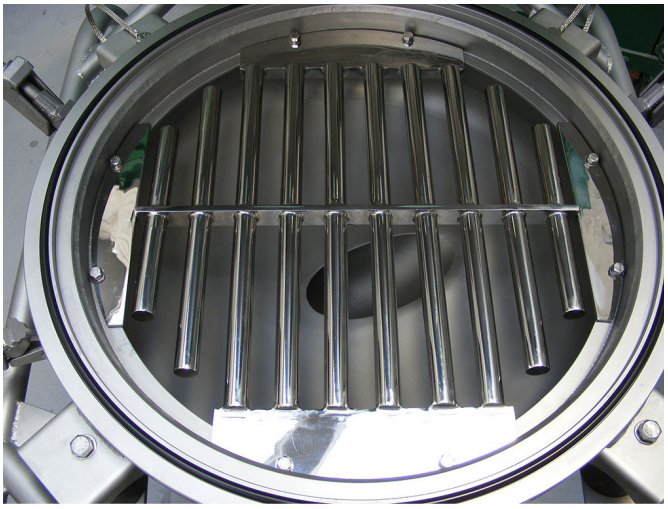
RUSSELL
www.russellfinex.com

RUSSELL FINEX

Specjaliści z separacji i filtracji

produktu bez kompromisów pod względem wydajności. Tym niemniej, w celu ostatecznego zapewnienia, że wybrana maszyna jest właściwa do danego zastosowania, przeprowadzono próbne przesiewanie produktu na urządzeniu pokazowym. “Byliśmy bardzo zadowoleni z wybranej maszyny, przede wszystkim dlatego, że jej włączenie w linię produkcyjną nie wiąże się ze spowolnieniem produkcji, ponieważ przesiewanie cukru następuje równocześnie z jego podawaniem pneumatycznym do kolejnego etapu procesu” wyjaśnia Rubio.

W celu jeszcze lepszego dopasowania do istniejącej instalacji, maszyna została ponadto poddana specjalnym modyfikacjom. Przede wszystkim z uwagi na umiejscowienie w obrębie istniejącej linii technologicznej



Rysunek 2. Russell Blow Thru Sieve™ z zamontowanym separatorem magnetycznym

konieczne było przeniesienie wlotu w inne miejsce. Po drugie maszyna wyposażona została w separator magnetyczny Easy-Clean Magnetic Separator™. Magnes usuwa zanieczyszczenia metaliczne, które są na tyle niewielkie, że przechodzą przez sito. Zostają one natomiast zatrzymane na prętach, przez które cukier przelatuje w wyniku transportu pneumatycznego. “Russell Finex z przyjemnością dostosował maszynę do naszych indywidualnych wymagań ” kontynuuje Rubio.

“ Jesteśmy bardzo zadowoleni z zakupu. Zaangażowanie Russell Finex w testowanie i adaptację maszyny potwierdza, że właściwie wybraliśmy firmę, która jest w stanie szybko dostarczyć rozwiązanie najwyższej jakości” przekonuje Rubio.

John Conversa, Dyrektor Zakładu, podsumowuje: “Firma Ferrara Pan Candy szczyci się jakością swoich produktów i dba o zapewnienie najwyższej satysfakcji klientów. Urządzenie Russell Finex Blow Thru Sieve przyczynia się do zapewnienia najwyższej jakości produktów”.

Russell Finex ma ponad 80 lat doświadczenia w produkcji i dostawach separatorów, przesiewaczy i filtrów, dzięki którym klienci uzyskują najwyższą wydajność produkcji i jakość wyrobów. Firma dostarcza swoje rozwiązania przedsiębiorstwom z różnych branż w ponad 140 krajach świata. Do obsługiwanych produktów należą m.in. kleje, ceramika, chemikalia, barwniki, emalie, materiały wybuchowe, żywność, tusze, lateks, proszki metali, farby, środki do powlekania papieru, leki, plastisole, powłoki proszkowe i oleje odpadowe.

Więcej informacji o ofercie produktowej firmy Russell Finex i o branżach, dla których dostarcza ona rozwiązania, znajdą Państwo na stronie www.russellfinex.pl.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29
Fax: N/A
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com