www.russellfinex.com

RUSSELL FINEX

Specjaliści z separacji i filtracji

Filtrowanie płynnego karmelu w zakładzie Mondelez International

Russell Finex pomaga firmie Mondelēz International zoptymalizować proces produkcji przez odzysk karmelu - produktu o wysokiej lepkości, którego filtracja musi przebiegać w wysokiej temperaturze.

Mondelēz International, jeden z największych producentów ciastek i herbatników, próbując zoptymalizować proces wytwarzania jednego ze swoich popularnych produktów, zwróciła się o zaproponowanie odpowiedniego rozwiązania do firmy Russell Finex, która już wcześniej dostarczała koncernowi urządzenia do przesiewania i filtracji. Spółka znana pierwotnie jako LU weszła do koncernu Kraft Foods w 2007 roku i obecnie nosi nazwę Mondelēz. Jeden z zakładów spółki - fabryka w Herentals w Belgii - działa od 1960 roku i wytwarza produkty takich marek, jak Pims, Prince, TUC i Cha-Cha. Baton czekoladowy Cha-Cha - jeden z najbardziej znanych produktów tego rodzaju w Belgii - jest w sprzedaży od 50 lat. W skład batonika wchodzi cienki, chrupiący wafelek z polewą karmelową w belgijskiej czekoladzie. W procesie produkcji firma borykała się ze znacznymi stratami produktu, toteż zależało jej na poprawie wydajności. Ponieważ w koncernie było już w tym czasie wykorzystywanych siedem przesiewaczy wibracyjnych Russell Compact Sieve® do przesiewania kontrolnego mąki, zadanie rozwiązania kolejnego problemu technologicznego również powierzone zostało firmie Russell Finex.

Na wafelek wypiekany w pierwszym etapie produkcji nanoszona jest polewa karmelowa. Następnie wafle są odkładane na 24 godziny, po czym następuje sprasowanie kilku warstw wafli, pocięcie ich na batoniki i oblanie czekoladą. Na etapie nanoszenia karmelu, okruchy wafla dostają się do pozostałej części masy, przez co nie nadaje się ona do ponownego wykorzystania. W tym punkcie procesu powstają więc straty karmelu. Alex Pardon, Specjalista ds. Ciągłego Doskonalenia w Mondelēz International, mówi: “Szukaliśmy rozwiązania pozwalającego na odzysk niepełnowartościowego karmelu w celu ograniczenia strat tego produktu i poprawy wydajności procesu wytwarzania. Poszukiwane przez nas urządzenie musiało nadawać się do filtracji masy o wysokiej lepkości w wysokiej temperaturze, ponieważ w celu jej ponownego wykorzystania konieczne jest zachowanie płynnej konsystencji.”

Zdjęcie 1: Filtr samoczyszczący Russell Eco Filter® zainstalowany w zakładzie produkcyjnym Mondelēz w Herentals, Belgia

- Filtracja gorącej masy pozwoliła ograniczyć straty produktu o 20%
- Większy stopień odzysku przyczynił się do usprawnienia procesu przetwarzania niepełnowartościowego produktu
- Znaczące oszczędności dzięki zastosowaniu wkładu filtracyjnego wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej

Dostawca zaoferował do przetestowania w zakładzie Mondelēz filtr samoczyszczący Russell Eco Filter®. Wyniki testów były bardzo zadowalające, ponieważ filtr liniowy utrzymywał masę karmelową o wysokiej lepkości w stanie płynnym, filtrując ją w temperaturze 35°C. Potwierdzono ponadto skuteczne usuwanie okruchów wafli z masy karmelowej. Po uzyskaniu pozytywnych wyników testu filtracji, należało sprawdzić, czy smak batona spełnia kryteria jakościowe. W wyniku analizy organoleptycznej stwierdzono, że batonik z dodatkiem karmelu pochodzącego z odzysku nie różni się w

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 4559 2028/29
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

Russell Finex China
Shanghai, China
Tel: +96 (0) 21 6426 4030
E-mail: sales.china@russellfinex.com

smaku od produktu z karmelem z produkcji pierwotnej. W rezultacie firma podjęła decyzję o zainstalowaniu jednego filtra samoczyszczącego Russell Eco Filter®.

Zainstalowanie filtra samoczyszczącego Russell Eco Filter® pozwoliło na zmniejszenie strat produktu o 20% i usprawnienie procesu przetwarzania niepełnowartościowej masy karmelowej. Pardon wyjaśnia: “Przed zainstalowaniem filtra konieczne było ręczne usuwanie masy przez pracowników. Teraz ta czynność nie jest już potrzebna. Ale to nie jedyne korzyści wynikające z wyboru filtra dostarczonego przez Russell Finex. Dzięki zastosowaniu unikalnego samoczyszczącego systemu wycieraczek SpiroKlene™ i wkładu filtracyjnego wielokrotnego użytku, nakład czynności obsługowych wykonywanych przez operatora zostaje zredukowany do minimum. Ponadto nie jest konieczna wymiana wkładów filtracyjnych, co oznacza duże oszczędności. Urządzenie jest też proste do demontażu i wyczyszczenia, dzięki czemu skrócone zostają przestoje produkcyjne.”

Alex Pardon podsumowuje: “Filtr samoczyszczący Russell Eco Filter® nie tylko skutecznie filtruje produkty o wysokiej lepkości, utrzymując je w stanie płynnym, lecz jest również łatwy w utrzymaniu. Uwzględniając dodatkową zaletę, jaką jest brak konieczności wymiany mediów filtracyjnych, filtr dostarczony przez Russell Finex jest zdecydowanie urządzeniem, jakiego szukaliśmy. Możemy z całym przekonaniem polecić Russell Eco Filter wszystkim producentom cieczy o wysokiej lepkości.”

Firma Russell Finex od 80 lat produkuje i dostarcza przemysłowe systemy przesiewania i filtracji, które poprawiają jakość produktu, podnoszą poziom BHP i zapewniają czystość proszków i cieczy. Przedsiębiorstwo zostało założone w 1934 roku i cieszy się obecnie renomą jednej z trzech największych firm tej branży na świecie. Firma Russell Finex dostarcza swoje urządzenia odbiorcom z całego świata, w tym firmom działającym v różnych branżach przemysłu takich jak: przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym, produkcji klejów, plastisoli, farb, powłok, proszków metali i ceramiki. Więcej informacji o ofercie produktowej firmy Russell Finex i o branżach, dla których dostarcza ona rozwiązania, znajdą Państwo na stronie www.russellfinex.pl

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 4559 2028/29
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

Russell Finex China
Shanghai, China
Tel: +96 (0) 21 6426 4030
E-mail: sales.china@russellfinex.com